

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
ДЛЯ ЗАКАЗА ВЕРТИКАЛЬНОГО АППАРАТА С ПЕРЕМЕШИВАЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ**

Необходимые сведения		в аппарате	в теплообменном элементе
Характеристика рабочей среды	Наименование		
	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %		
	Вязкость, Па·с (сП)		
	Плотность, кг /м ³		
	Склонность к кристаллизации		
	Температура кипения при 0,07 МПа (0,7 кгс/см ²), °С		
	Горючесть, пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91 (да, нет)		
	Вредность, токсичность по ГОСТ 12.1.007-76 (да, нет)		
	Взрывоопасность (категория) по ГОСТ 12.1.011-78 (да, нет)		
	Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)		
	Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию по методу АМ ГОСТ 6032-75 (да, нет) (МКК для нержавеющей стали)		
	Максимальная температура, °С		
	Минимальная температура, °С		
Рабочие параметры процесса	Рабочее давление	избыточное, МПа (кгс/см ²)	
		остаточное, мм ртутного столба	
	Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)		
	Рабочая температура, °С		
Расчетная температура, °С			
Материал	корпуса аппарата		
	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (мешалка, змеевик и т.п.)		
	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка т.п.)		
Тип опор (стойки, лапы, лапы увеличенные, цилиндрическая, кольцевая)			
Тип уплотнительной поверхности фланцев	соприкасающейся с рабочей средой (гладкая, шип-паз)		
	соприкасающейся с теплоносителем (гладкая, шип-паз)		
Материал прокладок			
Исполнение электродвигателя привода (взрывозащищенное, невзрывозащищенное)			
Напряжение (В), частота тока (Гц)			
Тип уплотнения мешалки (сальниковое, торцовое)			
Пределы требуемого числа оборотов вала мешалки, об/мин			
Группа сосуда по ОСТ 26 291-94			
Класс герметичности по ОСТ 26-11-14-88			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69			
Класс помещения по ПУЭ			
Срок службы, лет			
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более			
Минимально допустимая температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С			
Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С			

Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)	
Прибавка для компенсации коррозии/эрозии, мм	
Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	
Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (да, нет)	
Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	
Необходимость установки трубы передавливания (да, нет)	
Дополнительные требования	

Наименование технологической линии, для которой заказывается аппарат

Технологический процесс, осуществляемый в аппарате

Основная арматура, контрольно-измерительные приборы и приборы безопасности

Наименование	Кол-во	Ду, мм	Ру, МПа (кгс/см ²)	Материал	Место установки

Примечание. Таблица заполняется для аппаратов с рабочим избыточным давлением свыше 0,07 МПа (0,7 кгс/см²) для составления паспорта аппарата. Арматура и приборы в комплект поставки не входят.

Наименование, почтовый индекс, почтовый и телеграфный адрес, телефон:
предприятия, для которого заказывается аппарат _____

предприятия, заполнившего опросный лист _____

Должность, Фамилия И.О. ответственного лица _____

_____ Подпись _____ Дата
(заверяется печатью)